Střední průmyslová škola,
Přerov, Havlíčkova 2,
750 02 Přerov

Profilová část maturitní zkoušky

TEMATICKÉ OKRUHY A HODNOTÍCÍ KRITÉRIA

Studijní obor: 23-41-M/01 Strojírenství

PRAKTICKÁ ZKOUŠKA Z ODBORNÝCH PŘEDMĚTŮ

Praktická zkouška z odborných předmětů je vykonávána v odborných učebnách 0/12 – laboratoř KOM, 0/10 učebna CAM systémů a 0/9 učebna CAD systémů. Úkolem zkoušky je ověřit u žáků praktické i teoretické znalosti a jejich aplikaci v oblasti profilových předmětů.

Organizace zkoušky:

Praktická zkouška z odborných předmětů se koná praktickou formou a trvá nejdéle 300 min. Výstupem zkoušky je technická zpráva, výkres, výpočty. Tato zkouška není veřejná. Výsledná známka je stanovena na základě počtu dosažených bodů. Maximální počet je 100 bodů.

Žák se ke zkoušce dostaví dle předem známého harmonogramu. Pokud se žák ke zkoušce nedostaví, svou nepřítomnost musí řádně omluvit u ředitelky školy a zažádat o náhradní termín.

Jestliže žák po zahájení zkoušky od jejího konání odstoupí, je hodnocen stupněm 5 – nedostatečný.

Hodnocení a klasifikace zkoušky:

Hodnocení praktické maturity z odborných předmětů je dle klasifikační stupnice následující:

Celkový počet bodů	Výsledná klasifikace
100 - 85	výborný
84 - 70	chvalitebný
69 - 55	dobrý
54 - 40	dostatečný
39 - 0	nedostatečný

Předmětem hodnocení praktické maturitní zkoušky z odborných předmětů je schopnost uplatnění osvojených poznatků a dovedností, řešení teoretických a praktických úkolů, kvalita myšlení, co do logiky, samostatnost a tvořivost, přesnost, výstižnost a odborná i jazyková správnost písemného projevu.

Předmět: Stavba a provoz strojů

Maturitní okruhy

1) Pružná spojka
2) Uložení hřídele ve valivých ložiskách
3) Pojistná spojka
4) Řemenový převod
5) Šroubový zvedák
6) Pneumatický motor

Povolené pomůcky: Literatura – Technické dokumentace a Strojnické tabulky, Kalkulačka, PC pro vypracování výkresové části.

Předmět: Kontrola a měření

Maturitní okruhy

1) Měření ozubeného kola
2) Měření součásti se závitem
3) Komplexní měření strojní součásti
4) Zkouška pevnosti materiálu v tahu
5) Měření na Profilprojektoru
6) Měření Passametrem

Povolené pomůcky: Strojnické tabulky, Kalkulačka, PC pro vypracování zadání, měřidla

Předmět: CAM systémy

Maturitní okruhy

1) Návrh programu pro CNC stroj s pomocí TNC 640 Heidenhain
2) Návrh programu pro CNC stroj CT105 v dialogu Sinumerik Operate T
3) Návrh programu pro CNC stroj CM55 v dialogu Sinumerik Operate M

HEIDENHAIN

1. Zpracování programu a jeho správná simulace
2. Vyplnění seřizovacího listu
3. Vyplnění technologického postupu
4. Odevzdání dokumentace o průběhu programování součástky

SIEMENS

1. Zpracování programu a jeho správná simulace
2. Vyplnění seřizovacího listu
3. Vyplnění technologického postupu
4. Odevzdání dokumentace o průběhu programování a výroby součástky
5. Výroba součástky

Povolené pomůcky: Strojnické tabulky, Kalkulačka, PC pro vypracování zadání